

ХАРАКТЕРИСТИКА
НОВОГО ВЗРЫВЧАТОГО МАТЕРИАЛА

_____ (наименование организации, предъявляющей груз к перевозке)

1. Техническое, химическое наименование груза, его синонимы (основное подчеркнуть) номер ООН _____
2. Номер государственного стандарта или технических условий (для ТУ - когда и какой организацией утверждены) _____
3. Вид отправки (повагонная, мелкими партиями, контейнерами) _____
4. Тип крытого вагона (специальный, парка железных дорог, специализированный), тип специализированного контейнера, в котором предполагается возить груз _____
5. Объем перевозки в месяц, т _____
6. Станция и дорога отправления груза _____
7. Станция и дорога назначения груза _____

Основные свойства

8. Номер класса, подкласса, группа совместимости, к которой относится вещество (изделие) в соответствии с классификацией опасных грузов по ГОСТ 19433-88; класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 _____
9. Агрегатное состояние вещества (жидкость, сыпучее вещество, твердое тело и др.) и в каком состоянии перевозится (в сухом, увлажненном виде), плотность, цвет, запах _____
10. Внешний вид изделия (в оболочке, наполнитель и т.д.) _____
11. Токсичность: вещества, паров, продуктов горения, взрыва по ГОСТ 12.1.005-88 _____
12. Растворимость в воде _____
13. Взаимодействие с водой _____
14. Температура кипения, град. С _____
15. Плотность при температуре 20 град. С, кг/куб. м _____
16. Упругость паров при температурах -10 град. С; +10 град. С; +20 град. С; +50 град. С, ПА _____
17. Температура плавления, град. С _____

Пожароопасные и взрывчатые характеристики

18. Температура вспышки по ГОСТ, град. С _____
19. Чувствительность к механическим воздействиям:
удару на приборе 1 _____ мм, на приборе 2 _____
трение на приборе К-44-Ш _____
испытанию на сброс с высоты 12 м по методике ООН 4 (в) _____
20. Термостойкость по ОСТ 84-2343-87 _____
21. Чувствительность к пламени (по методике ООН, серия испытаний 3) _____
22. Склонность к переходу горения во взрыв, детонацию по ОСТ 84-904-74 (для ВМ подкласса 1.3) _____
23. Чувствительность к электрическому разряду по ОСТ В 84-2176-84 (для ВМ подкласса 1.3) (минимальная энергия зажигания), мД _____
24. Радиус опасной зоны при детонации ВМ массой или разлета осколков при полной загрузке вагона (по нормативной документации) для веществ подклассов 1.1; 1.2; 1.5 _____ м (при горении для веществ подкласса 1.3) _____
25. Вид упаковки в соответствии с [Приложением 11](#) Правил и НД _____
26. Оценка безопасности при имитации транспортировки по В 25147-82, ОСТ В 84-1855-86 (для ВМ подкласса 1.2) _____
27. Результаты испытаний по отношению ВМ к подклассу (по материалам ООН, серии испытаний 5, 6, 7) _____
28. Средства тушения пожара _____

Транспортирование, требования к перевозке

29. Масса отдельного грузового места, кг; вместимость первичной тары и норма ее наполнения _____

30. Возможность совместных перевозок _____

31. Способ очистки вагона (контейнера) после выгрузки, необходимость промывки и обеззараживания, какими силами и средствами это должно быть проведено _____

32. Средства индивидуальной защиты _____

33. Требования техники безопасности при погрузке, выгрузке и хранении груза _____

Дата представления характеристики _____

Подпись руководителя _____
предприятия-грузоотправителя

М.П.